

# Оглавление

К читателю .....	3
<b>Глава 1. Основные сведения о контактной сварке .....</b>	<b>4</b>
1.1. Классификация видов контактной сварки .....	4
1.2. Области применения контактной сварки .....	8
1.3. Физические основы контактной сварки .....	9
<b>Глава 2. Технология точечной сварки .....</b>	<b>10</b>
2.1. Образование сварного соединения при точечной сварке .....	10
2.2. Подготовка деталей к сварке .....	12
2.3. Показатели режимов точечной сварки .....	13
2.4. Режимы точечной сварки .....	15
<b>Глава 3. Технология рельефной сварки .....</b>	<b>17</b>
3.1. Классификация видов рельефной сварки .....	17
3.2. Подготовка деталей к рельефной сварке .....	19
3.3. Режимы рельефной сварки .....	21
<b>Глава 4. Технология шовной сварки .....</b>	<b>23</b>
4.1. Классификация способов шовной сварки .....	23
4.2. Образование сварного соединения при шовной сварке .....	24
4.3. Подготовка деталей к сварке .....	25
4.4. Показатели режимов шовной сварки .....	26
4.5. Режимы шовной сварки .....	27
<b>Глава 5. Технология стыковой сварки .....</b>	<b>29</b>
5.1. Классификация видов стыковой сварки .....	29
5.2. Подготовка деталей к сварке .....	29
5.3. Показатели режимов стыковой сварки .....	30
5.4. Режимы стыковой сварки .....	33
5.5. Обработка деталей после стыковой сварки .....	35
<b>Глава 6. Машины для точечной, рельефной и шовной сварки .....</b>	<b>36</b>
6.1. Классификация машин .....	36
6.2. Привод сжатия свариваемых деталей .....	39
6.3. Привод вращения роликов .....	42
6.4. Конструктивные элементы машин .....	43
6.5. Основные технологические характеристики универсальных машин .....	51
<b>Глава 7. Машины для стыковой сварки .....</b>	<b>53</b>
7.1. Общие сведения о машинах для стыковой сварки .....	53
7.2. Классификация машин для стыковой сварки .....	61