

ОГЛАВЛЕНИЕ

Предисловие.....	3
------------------	---

РАЗДЕЛ I

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ И МЕБЕЛЬНЫХ РАБОТ

Глава 1. Основные древесные материалы	5
--	----------

1.1. Древесина, применяемая в столярном и мебельном производствах.....	5
1.2. Пиломатериалы из хвойной и лиственной древесины	9
1.3. Строганный и лущеный шпон.....	12
1.4. Плитные и листовые древесные материалы	13

Глава 2. Основные комплектующие материалы	20
--	-----------

2.1. Мебельная фурнитура.....	20
2.2. Мебельные фасады и профили	35
2.3. Клеи органические и синтетические	38

РАЗДЕЛ II

ТЕХНОЛОГИЯ СТОЛЯРНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Глава 3. Обработка древесины ручными инструментами	43
---	-----------

3.1. Организация рабочего места и обеспечение безопасности труда столяра	43
3.2. Разметка древесины	45
3.3. Пиление древесины.....	49
3.4. Строгание древесины	56
3.5. Долбление и резание древесины стамеской	68
3.6. Сверление древесины.....	71
3.7. Шлифование древесины	74
3.8. Вспомогательные инструменты и приспособления.....	75

Глава 4. Механизированная обработка древесины	80
--	-----------

4.1. Ручные электрифицированные машины.....	80
4.2. Основные деревообрабатывающие станки	85
4.2.1. Элементы, механизмы и виды станков.....	85
4.2.2. Круглопильные станки	87

4.2.3. Ленточнопильные столярные станки.....	96
4.2.4. Продольно-фрезерные станки	97
4.2.5. Фрезерные станки.....	102
4.2.6. Шипорезные станки	105
4.2.7. Сверлильно-пазовальные станки.....	108
4.2.8. Долбежные станки	111
4.2.9. Токарные станки	113
4.2.10. Шлифовальные станки	115
4.2.11. Комбинированные станки	119
4.3. Общие правила безопасности при работе на деревообрабатывающих станках.....	120
Глава 5. Виды столярных соединений и их применение	123
5.1. Угловые шиповые соединения	123
5.2. Клеевые соединения.....	131
5.3. Соединения шурупами, шпильками и скобами.....	132
5.4. Изготовление табурета	133
5.5. Параметры точности в деревообработке	136
Глава 6. Технология склеивания древесины	139
6.1. Основные сведения о склеивании	139
6.2. Подготовка склеиваемых материалов.....	139
6.3. Способы нанесения клея	140
6.4. Режимы склеивания древесины.....	143
6.5. Оборудование для склеивания древесины	146
6.6. Контроль качества клеевых соединений	148
Глава 7. Конструкции столярных изделий и технология их изготовления	150
7.1. Конструкции и технология изготовления оконных блоков	150
7.2. Конструкции и технология изготовления дверных блоков.....	162
7.3. Виды и изготовление паркетных изделий.....	169
РАЗДЕЛ III	
ТЕХНОЛОГИЯ МЕБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	
Глава 8. Классификация мебели и показатели ее качества	178
8.1. Классификация мебели	178
8.2. Показатели качества мебельных изделий.....	180
Глава 9. Гнутье древесины и изготовление гнутоклееных заготовок.....	182
9.1. Технология гнутья древесины	182
9.2. Изготовление гнутоклееных заготовок	184
Глава 10. Технология облицовывания мебельных деталей	187
10.1. Подготовка основы деталей под облицовывание натуральным шпоном	187

10.2. Подготовка натурального шпона	187
10.3. Наклеивание шпона на основу способом притирки и запрессовки	192
10.4. Механизированное облицовывание деталей в прессах и на станках	194
10.5. Облицовывание рельефных поверхностей	199
Глава 11. Отделка столярных и мебельных изделий	205
11.1. Характеристика лакокрасочных материалов	205
11.2. Виды и структура процесса отделки	207
11.3. Технология подготовки поверхности древесины к отделке	207
11.4. Технология нанесения лакокрасочных покрытий	211
11.5. Прозрачная отделка	217
11.6. Непрозрачная и имитационная отделка	219
11.7. Отделка (облагораживание) лакокрасочных покрытий	222
11.8. Столярное полирование	223
11.9. Линии отделки	225
Глава 12. Конструкции мебельных изделий	233
12.1. Изготовление мебельных щитов для корпусной мебели из массива древесины	233
12.2. Конструкции шкафов и их изготовление	238
12.3. Конструкции обеденных, письменных и компьютерных столов	244
12.4. Кухонная мебель	250
12.5. Офисная мебель	254
Глава 13. Изготовление шаблонов	257
13.1. Назначение и виды шаблонов	257
13.2. Шаблоны для разметки шиповых соединений и гнезд под установку фурнитуры и сверление отверстий	257
13.3. Шаблоны и лекала для склеивания заготовок незамкнутого и замкнутого контуров	259
13.4. Шаблоны для обработки древесины на деревообрабатывающих станках	261
13.5. Технические условия на изготовление шаблонов	265
Глава 14. Сборка изделий из древесины	267
14.1. Основные понятия о сборке	267
14.2. Узловая сборка	268
14.3. Общая сборка	271
14.4. Точность сборки	272
Глава 15. Производство мягкой мебели	274
15.1. Характеристика мягкой мебели	274
15.2. Трансформация и трансформируемые виды мягкой мебели	275
15.3. Основания под мягкие элементы мебели	282
15.4. Упругая часть мягких элементов	283

15.5. Чехлы	285
15.6. Процесс изготовления мягких элементов одно- и двухсторонней мягкости	286
15.7. Обойные работы и инструменты для их производства	288
Глава 16. Ремонт мебели	294
16.1. Причины образования дефектов.....	294
16.2. Устранение повреждений конструктивных элементов из массива	295
16.3. Устранение повреждений облицовочного покрытия	295
16.4. Устранение повреждений отделочных покрытий.....	296
16.5. Устранение сломанных деталей	297
16.6. Устранение повреждений декоративной отделки	298
16.7. Ремонт мягкой мебели	298

РАЗДЕЛ IV

БЕЗОПАСНОСТЬ ТРУДА И ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ СТОЛЯРНЫХ И МЕБЕЛЬНЫХ РАБОТ

Глава 17. Безопасность труда	300
17.1. Причины производственного травматизма.....	300
17.2. Средства индивидуальной защиты	300
17.3. Безопасность труда при работе с лакокрасочными материалами.....	301
17.4. Безопасность труда в сборочном цехе	302
17.5. Безопасность труда при отбеливании, вошении и антисептировании древесины.....	303
Глава 18. Пожарная безопасность	305
18.1. Правила пожарной безопасности	305
18.2. Опасность возникновения пожара	306
Полезные советы столяру-мебельщику	308
Список литературы	312